

# VAISALA

## 研究・品管向け ハンディ計測機器

最高峰の精度、応答性、  
長期安定性を“手軽”に



CO<sub>2</sub>インキュベータ内の  
状態確認に使用される  
ハンディ指示計 Indigo80  
+ サンプルポンプ内蔵  
CO<sub>2</sub>計測スマートプローブ  
GMP80P

### Indigo80 ハンディ指示計

- 2つのスマートプローブを同時に使用可能
- 洗練された直感的操作感覚
- 550万点のデータを記録
- USB-C給電, PC接続可能

ハンディ計測用スマートプローブ  
詳細は次ページ

ヴァイサラ独自のセンサ技術に基づくハンディ計測機器は、研究や品質管理の典型的なお悩み事を解決します。

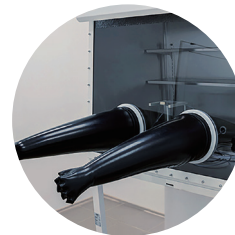
例えば...



### 恒温恒湿槽

#### 湿度温度計測:

- 「高い湿度によって計測機器がよく壊れる...」
- 「精度が安定しない...」



### グローブボックス

#### 露点計測:

- 「応答性が悪く、作業を開始するまでに多大な時間がかかる...」
- 「化学物質により、よく故障する...」
- 「頻繁な交換や校正が必要...」



### CO<sub>2</sub>インキュベータ

#### CO<sub>2</sub>計測:

- 「高温高湿で精度が不安定...」
- 「正確な計測では設備が複雑で大掛かり...」
- 「故障しやすい...」

ヴァイサラが  
ご提供するメリット:

1  
より安定的・  
正確なデータ  
の取得

2  
作業性・  
試験効率  
の向上

3  
短期・長期  
研究費用の  
削減

ハンディ指示計  
+ 露点計測  
スマートプローブ  
Indigo80+DMP80



# ハンディ計測用スマートプローブ



高精度

高速  
応答性

長期  
安定性

化学薬品  
耐性

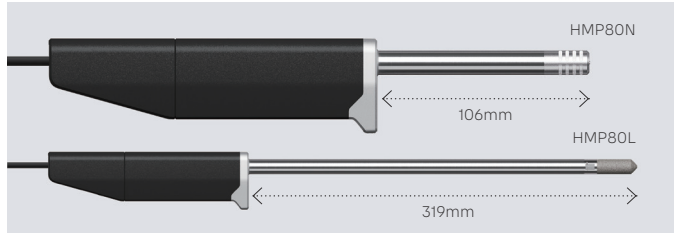
## 湿度温度計測

一般空調～高湿度環境向け  
:10~100%RH

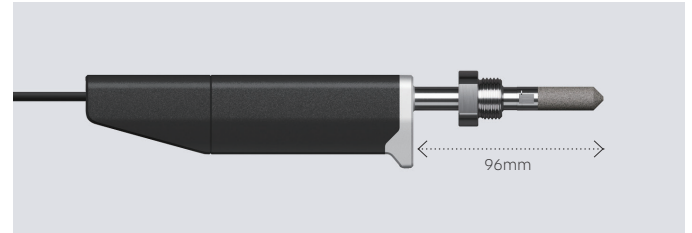
## 露点計測

低湿度環境向け  
:0~10%RH

### HMP80N / 80L



### DMP80



	HMP80N	HMP80L
相対湿度センサ	HUMICAP® R2C	HUMICAP® R2C
計測範囲	0~100%RH	0~100%RH
精度 (+23°C)	±0.8%RH (0~90%RH)	±0.8%RH (0~90%RH)
T <sub>63</sub> 応答時間	15秒	15秒
温度計測範囲	-20~+60°C	-50~+120°C
精度 (+23°C)	±0.1°C	±0.1°C

	DMP80A	DMP80B
露点センサ	DRYCAP® 180S	DRYCAP® 180M
計測範囲	-40~+60°C T <sub>dff</sub>	-70~+60°C T <sub>dff</sub>
精度	最大 ±2°C T <sub>dff</sub>	最大 ±2°C T <sub>dff</sub>
応答時間	63% / 90%	63% / 90%
低露点 > 高露点	5秒 / 10秒	5秒 / 15秒
高露点 > 低露点	45秒 / 5分	45秒 / 8分
温度計測範囲	0~+60°C	0~+60°C
精度 (室温)	±0.2°C	±0.2°C

### お悩み事を解決! 独自センサの特徴

- 独自の高分子薄膜静電容量式
- 国内外産業界で**販売実績トップクラス**
- a) 加温: 結露を回避、長期安定化
- b) センサパージ: 加熱で水分や化学物質を自動除去
- c) 自動補正: 一定間隔で計測・補正

a) \*プローブ全体の加温は特定機種のみ

#### HUMICAP®

- 上部電極
- 高分子薄膜
- 下部電極
- ガラス基板

#### DRYCAP®

- 上部電極
- 高分子薄膜
- 下部電極
- ガラス基板
- PT-100

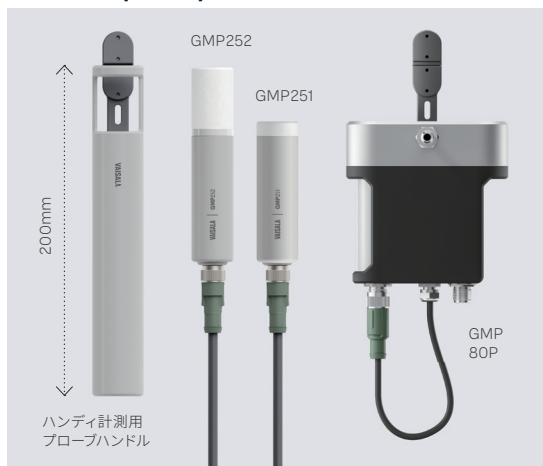
b)

c)

## CO<sub>2</sub>計測

国内外、数々の脱炭素技術最新プロジェクトを支える基本技術!

### GMP251 / 252 / 80P



<b>GMP251</b>	計測範囲	0~20%
	精度 (5% / 8~20%)	±0.1% / ±0.4%
	動作温度範囲	-40~+60°C
	湿度	0~100%RH
<b>GMP252</b>	計測範囲	0~10,000ppm
	精度 (0~3,000ppm)	±40ppm
	精度 (最大30,000ppm)	指示値の±3.5%
	動作温度範囲	-40~+60°C
	湿度	0~100%RH
<b>GMP80P</b> (サンプリングポンプ内蔵)	計測範囲	0~20%
	精度 (5% / 8~20%)	±0.1% / ±0.4%
	動作温度範囲	+15~+40°C
	湿度	0~95%RH

### CARBOCAP®

- 非分散型赤外線吸収法 (NDIR) : 波長 4.26 μm の光を吸収する CO<sub>2</sub> の特性を利用
- 加温による結露防止
- 温度センサ内蔵で自動補正

ハイエンド計測機器メーカーとして多彩な製品を有します。ぜひお気軽にご相談を!

ヴァイサラ株式会社 産業計測事業本部 本社  
〒101-0051 東京都千代田区神田神保町1-105  
神保町三井ビルディング16階  
03-5259-5960  
sales.japan@vaisala.com

大阪セールスオフィス 06-6940-7568  
福岡セールスオフィス 092-419-7179

B213049JA-A©Vaisala 2025  
内容は予告なく変更する場合がございます。

お問い合わせ  
フォーム/  
産業計測  
ホームページ

