

お客様各位



Calibration Service

東洋テック 株式会社



QUALITY & KINDNESS

九州計測器株式会社

## 校正サービスのご案内

1. 引張・圧縮試験機
2. 定盤

拝啓 時下益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。

また、平素は格別のお引き立てを賜り、誠にありがとうございます。

新規校正サービスをご案内致しますのでよろしくお願い致します。

多くお客様より、ご要望を頂いておりました「一軸試験機 引張・圧縮試験機」及び「定盤」の校正を開始致しました。

### 1. 引張圧縮試験機

圧縮力：500kN(50t)まで

引張力：100kN(10t)まで

校正方法：JIS B 7721 [引張・圧縮試験機 - 力計測系の校正・検証方法]に基づき校正致します。

調整方法の明確な試験機は、調整前・後の成績書をご提出致します。

事前の調査が不可欠な為、御見積を作成する時点で調査書のご記入をご依頼させて頂きますのでご協力頂きますようお願い申し上げます。

### 2. 定盤

試験項目：平面度

校正方法：JIS B 7513「精密定盤」に基づき校正致します。

精密級水準器を使用する校正試験になりますので下記の点にご注意下さい。

定盤の水平を調整する機構が付いているものが対象になります。

詳細は、お問い合わせ下さい。

定盤の寸法は、2m以下になります。その他の寸法はお問い合わせ下さい。

問い合わせ先：九州計測器株式会社 校正担当者

福岡市博多区山王一丁目6-18

TEL:092-441-3200 FAX:092-441-3264

E-mail:support@qk-net.co.jp

URL <http://www.qk-net.co.jp>

## 依頼内容確認書(一軸試験機)

2009年 月 日

記入者: \_\_\_\_\_

複数のロードセルをご依頼頂く場合は、各ロードセル毎にこのシートにご記入頂きますようお願い致します。

依頼者			
	担当者: _____ 様	TEL: _____	FAX: _____
	当日校正に立ち会って頂ける試験機操作方法をご存じのご担当者様:		
試験機の名称			
型式			
製造者			
ロードセルの型式			
製造者	試験機の製造者と同じ	その他: _____	
校正を行う試験力の方向	引張力	圧縮力	引張力及び圧縮力
最大容量	N	kgf	
自動レンジ切り替え機能	有(この機能で校正を 無	希望する。	希望しない。)
校正ご依頼のレンジ	レンジの数: _____ レンジ。 そのレンジ容量(全て): 倍率でも結構です(例: x1)		
等級	0.5級	1級	2級 3級
力測定系の種類	ロードセル式 (数量: _____ 個) 油圧式 振り子式		
力指示計の種類	デジタル表示 記録計(記録紙とペン) 目盛板と指針		
表示単位の種類	N kgf		
調整について	調整方法を知っている	スパンの調整方法	ゼロ調整方法
	調整方法が不明		
実施希望日	年 月 日		
前回の点検日	年 月 日	(ロードセル修理日でも結構です)	
事前にお知らせ下さい	異音の有無 _____ その他: _____		
添付資料	取り扱い説明書をお預かりさせてください。 必要部分をコピーしご返却致します ロードセルもお願い致します。		

校正を適切に行う為の基礎データになりますので、該当箇所 にレ点又は必要事項を出来るだけ詳細にご記入願います。

校正依頼の一軸試験機1台につきこの用紙1枚をご使用ください。

東洋テック株式会社  
九州計測器株式会社  
Via Net